MÍRANOS,…CONÓCENOS

Engineering Plastic Solutions

Grupo Repol

Historia y evolución

Los orígenes del Grupo Repol se remontan al año 1975, en el que un grupo de profesionales en ingeniería de plásticos industriales decide unir sus ideas innovadoras y su experiencia en la elaboración de plásticos técnicos, levantando la primera planta de fabricación en Castellón (España)

Qué nos hace diferentes

- Somos una empresa internacional ubicada en Castellón (España), dedicada a la formulación, transformación y comercialización de plásticos técnicos para inyección y extrusión.
- En la ingeniería del plástico aplicada en Grupo Repol, los beneficios principales que ofrecemos a nuestros clientes, y que nos distinguen, son:
- Rapidez: Di qué quieres y para cuándo
- Exclusividad: Nuestro Equipo Técnico es tu Equipo Técnico
- Potencia: Enérgicos ante nuevos retos
- Orientación al mercado: Humanizamos el plástico en paralela evolución con la sociedad actual
- Logística: Tu stock cuando y donde lo necesites

Nuestros clientes y sus éxitos nos avalan

Política medioambiental

Grupo Repol se compromete a transformar plásticos de manera respetuosa con el medio ambiente, preservando la naturaleza para las generaciones venideras, y tratando de satisfacer a clientes y a la comunidad en que se ubica, ofreciendo materias primar plásticas con valor medioambiental

Desde 1991 trabajamos bajo las normativas certificadas de la ISO 9001 y la normativa en materia de medioambiente ISO-14000

Nuestras marcas propias

Technical Polyamides
DINALON®

Advanced Polyolefins
DINAPLEN®

Polycarbonate Compounds
DINAXAN®

PC/ABS PC/PBT Compounds
DINABLEND®

Acetal Copolymer
DINAFORM®

Technical Polyester
DINADUR®

ABS Compounds
DINAREX

Portafolio de productos del Grupo Repol

ELABORACIÓN ESTANDAR / A MEDIDA	ADITIVOS
DINALON-PA DINAPLEN-PP SABIC-PP DINAFORM-POM DINAXAN-PC DIRABLEND-PC/ABS DINAREX-ABS TORELINA-PPS	FIBRA DE VIDRIO CARGA MINERAL MICROESFERAS FIBRA de CARBONO PTFE (TEFLON) RETARDANTE de LLAMA NANOFIBRA de CARBONO BISULFURO de MOLIBDENO COLOR MODIFICADO al IMPACTO NUCLEADO TRANSPARENTE NANO ARCILLA ESTABILIZADO al CALOR LUBRICADO

Aplicaciones y Sectores

Engineering Plastic Solutions

Grupo Repol

La innovación constante: novedades 2010

Nuestro laboratorio de investigación, sustentado por un equipo altamente efectivo y respaldado por maquinaria sofisticada como el DSC y la TGA (Termo balanza), nos permite investigar en nanocompuestos, conductores de calor y/o electricidad y nanomateriales ignífugas.

Así, en esta feria internacional del plástico K2010, presentamos la nueva DINALON PA6 Elástica, un nanocompuesto con Alta Barrera frente al CO2, imprescindible en envases desarrollados para el sector Alimentario, como por ejemplo los Tapones de Cava.

Además este nanocompuesto también tiene otras aplicaciones en el sector Médico/Farmacéutico, como son las botellas para contener antibióticos que en su fase de fabricación deben ser expuestas al calor de un autoclave para un rápida esterilización, a la vez que no deben dejar pasar los rayos ultravioleta.

Grupo Repol:
MÍRANOS,…CONÓCENOS

¡Cultivamos relaciones más allá de cliente-proveedor!

Nuestro objetivo es dar una respuesta personalizada a tus necesidades:

- un servicio eficiente, soluciones logísticas en cualquier lugar que te encuentres, y todo ello a través de una relación más cercana.

Te invitamos a CONOCERNOS:

Grupo Repol
Calle Agricultura 5
12550 Almazora
Castellón - España
www.repol.com
Teléfono: 902 292 292/+34 964560 283
Fax: +34 964 563 901
E-mail: info@repol.com

Engineering Plastic Solutions

GR Grupo Repol

Humanizamos el Plástico

Engineering Plastic Solutions

GR Grupo Repol