LAS MEJORES CARACTERÍSTICAS – LA MEJOR CALIDAD

GRUPO REPOL DESPUNTA CON SUS NUEVOS MATERIALES PARA EXTRUSIÓN DE TUBO Y PERFIL

GRUPO REPOL, empresa fundada en 1975, ha sabido desarrollar e innovar en la fabricación de materiales para la extrusión de perfiles y tubos termoplásticos hasta situarse en la actualidad como referente del sector. Su amplia experiencia en formulación de plásticos técnicos y la utilización de la más alta tecnología en producción y caracterización le han permitido desarrollar algunos materiales con características innovadoras y complejas para una gran variedad de clientes internacionales, incrementando sus ventas en este sector durante el último año. El control exhaustivo que realizan los técnicos de cada producto permite a Grupo Repol estar siempre por delante de las exigencias del mercado.

Nuevos materiales de Grupo Repol para la extrusión de tubo

La variedad de materiales que se utilizan en este sector permiten ofrecer soluciones específicas y adaptadas a cada aplicación, en la extrusión de perfiles técnicos y tubos.

Así, la selección y las condiciones de fabricación de los materiales utilizados influyen en las propiedades de resistencia térmica, envejecimiento, resistencia a los rayos UV, elasticidad y diseño geométrico, entre otros muchos aspectos.

A lo largo de su historia, Grupo Repol ha fabricado poliamidas y polipropilenos para la extrusión de tubo rígido y flexible. Sin embargo, para hacer frente a las diferentes exigencias del mercado, en los últimos tiempos la empresa ha desarrollado nuevas fórmulas para la extrusión de tubo rígido y corrugado, con materiales que permiten además la fabricación de tubos de diferente diámetro, tanto rígidos como flexibles, siempre adaptándose a las exigencias de la normativa vigente.

En este sentido, el portafolio actual de Grupo Repol incluye PA o PP para extrusión de tubo ignifugado, estabilizados al calor, modificados al impacto, reforzados con fibra de vidrio y con diferentes colores y fluideces.

Paralelamente se han hecho nuevos desarrollos en PC/ABS para extrusión de tubo, ofertándose una amplia gama de grados Dinablend con diferentes propiedades mecánicas, grados de ignifugación, con especial incidencia en el aspecto superficial e interno del tubo (rugosidad y brillo).

Sector ferrocarril

Grupo Repol trabaja en el desarrollo de nuevos materiales plásticos que presenten un mejor comportamiento ante el fuego, con el objetivo de cumplir con los requisitos de las nuevas directivas europeas, que limitan el uso de algunos productos en el sector ferroviario.

Si bien los materiales plásticos y sus compuestos son muy apreciados por el sector ferroviario, debido a sus excelentes prestaciones mecánicas, en relación con su peso, no es menos cierto que estos materiales presentan un comportamiento inadecuado al fuego en aspectos como la inflamabilidad, la combustión, la propagación de la llama o los gases tóxicos.

Las investigaciones en este sentido han permitido a Grupo Repol obtener formulaciones de PA Dinalon ignifugadas libres de halógeno (UL94 V2) y homologadas con clasificación HL3, bajo la norma EN 45545-2:2013, con viscosidades y comportamiento al fuego adecuadas, para ser empleadas en el proceso de extrusión de tubo rígido para el sector ferrocarril.

Los continuos estudios que se han seguido realizando en este sector durante 2015 han dado su fruto con el desarrollo de un nuevo grado de PA Dinalon, con clasificación UL 94 V0 y HL3, además de alta estabilización a la radiación UV.

Con este nuevo grado, Grupo Repol se adecúa a las necesidades específicas del sector ferroviario, ofreciendo una solución frente a la creciente demanda de mejora de resistencia al fuego, aportando además un excelente acabado y una evidente mejora de las propiedades mecánicas.

Asimismo, la compañía se compromete con la estrategia global de sus clientes, poniéndose a su disposición para lograr un objetivo común: desarrollar materiales a la altura de las tendencias, que superen los desafíos del sector ferroviario.

Marcando Innovación en la extrusión de perfiles

Durante el último año Grupo Repol ha trabajado en el desarrollo de nuevos materiales en la extrusión de perfiles para luminaria. Dentro de la gama Dinaxan, se puede encontrar un gran abanico de PC opales y fumé, con diversos grados de transmitancia, bajo índice de amarilleamiento y con estabilización ultravioleta. El último desarrollo de Repol en este sector ha sido la fabricación de PC transparente ignifugado (Clasificación UL94 V0), estabilizado a la radiación UV, tanto para extrusión de perfiles como de films. Paralelamente, se ha presentado un nuevo grado de PC opal ignifugado con clasificación V0.

Además de las novedades en materiales para el sector iluminación, Grupo Repol ha apostado por la innovación en la fabricación de perfiles para el sector de la construcción, lanzando al mercado su nuevo material de la gama Dinaplen, especialmente diseñado para reducir notablemente el peso en perfiles extruidos. Con esta nueva fórmula, se ha conseguido reducir hasta un 10% del peso respecto a un PP con cargas tradicionales, mejorándose asimismo las propiedades de aislamiento térmico, con la contribución a una mayor eficiencia energética en el proceso de construcción. En este sentido, con el nuevo grado de PP Dinaplen se incrementa el aislamiento térmico del material en un 20%, a la vez que se mantienen las propiedades mecánicas habituales en este tipo de piezas. ■

www.repol.com

Grupo Repol
Engineering plastics